

## Rapport des travaux d'Enrobé Tiède

No. CONTRAT: MTQ-Rte. 219

Date (J/M/A): 08/11/10

Entrepreneur/Agence: Construction DJL - St-Bruno

Lieu: Région de la Montérégie ouest, secteur sud ouest du Québec, ville de Sherrington sur la Route provinciale 219

Description des travaux: L'enrobé tiède Evotherm 3GV & 3GR a été fabriqué par le plant batch et drum de St-Bruno Construction DJL. La production était sous la surveillance du directeur technique et du groupe de production de l'entrepreneur. Ce projet de Evotherm 3G était le premier réalisé au Québec pour un tonnage d'environ 10,000 TM et il s'est déroulé durant les mois d'août et septembre. Le grade de bitume utilisé a été le PG 70-28P. Les travaux consistaient d'un planage d'environ 50mm, de l'application d'un lien d'accrochage, d'une couche d'asphalte de base et un de surface. La réalisation des travaux se situait à plus d'une heure de transport du plan de St-Bruno. La circulation de cette est secondaire où nous avons périodiquement des camions lourds qui l'utilisent pour la livraison de produits au ferme de la région. Celle-ci sont majoritairement situées au bord des douanes Américaine.

Heure d'arrivée: 7:00 a.m.

Heure de départ: 16:00 p.m.

Conditions météorologiques: Durant la période du projet, la marge des températures variait de 32-12 degrés Celsius avec des journées très chaudes et humides. Les travaux ont souvent été interrompus par des journées de pluie.

Distance des travaux effectués: 13.3 kms

### Info. général WMA:

- Type de mélange: EVOTHERM 3GV & 3GR
- Grade de bitume : PG 70-28P
- Source du bitume: McAsphalt
- Temp. du bitumen réservoir d'entreposage: 340 F
- Agent de désenrobage et quantité:
- No. du billet de chargement McAsphalt:
- Température de l'enrobé au déchargement en chatier: 116-125 C
- Température de l'enrobé lors de l'épandage: 110-115
- Équipement utilisé pour la compaction: Deux rouleaux vibreur en acier



# Rapport des travaux d'Enrobé Tiède (Suite)

**Tableau 1: Liste de points à vérifier Lien d'accrochage et Enrobé Tiède  
(ie.: adhérence et compaction)**

Description de tâches	Oui	Non	Commentaires
Est-ce que l'application du lien d'accrochage était homogène? S.V.P. noter le type et la température du lien.	x		EmulplusC de Constructions DJL
Est-ce que les surfaces à coller étaient propre? (joints longitudinal, transversal et surface)	x		
Est-ce que les jets de l'épandeur étaient régler au meme angle (15-30 deg.)?			
Est-ce que la surface était libre d'humidité?	x		
Est-ce les rouleaux étaient bien synchroniser avec la paveuse?	x		Dans la planification des travaux 3 rouleaux ont débuté la job mais après une seule passé, ils en ont retire un car la compaction était rapidement atteinte (94-95%)
Est-ce que la paveuse a eu des retards cause par les approvisionnements d'asphalte?		X	
Est-ce qu'un VTM a été utilisé pour l'application d'un pavage en continu afin d'assurer une distribution homogène de la chaleur de l'asphalte et d'obtenir une compaction améliorée?		X	
Est-ce que les camions d'enrobé utilisait une toile?			Ils n'avaient pas tous les toiles appropriées pour contenir la chaleur durant le transport

Les points mentionnés font seulement référence aux situations de la mise en oeuvre du lien d'accrochage (adhérence, compaction et performance générale du bitume PG régulier et polymériser). La ségrégation, la profilographie, la performance du mélange, etc. ne sont pas directement reliés au bitume alors ils ne seront pas considérés dans ce document.

Représentant McAsphalt: Pierre Durocher

**McAsphalt Industries Ltd.**  
950 boul. Cadieux, bur. 400,  
Valleyfield, Qc  
J6T 6L4  
Bur.: (450) 377-8420  
Fax: (450) 377-8411

**McAsphalt Industries Ltd.**  
11451 rue Sherbrooke est,  
Montréal, Qc  
H1B 1C2  
Bur.: (514) 645-1691  
Fax: (514) 645-4401