

Rapport des travaux d'Enrobé Tiède

No. CONTRAT: MTQ- Lac Édouard

Date (J/M/A): 28/09/10

Entrepreneur/Agence: Construction DJL - Continental (Shawinigan)

Lieu: Région de Lanaudière, ville La Bostonnais, route provinciale
chemin du Lac Édouard situé au nord est de Montréal

Description des travaux: Première utilisation de l'unité DAT Evotherm par le plan mobile La Bostonnais de l'entrepreneur pour la fabrication de l'enrobé tiède Evotherm. La calibration de l'unité a été complétée avec succès par le directeur technique. La solution DAT a été fabriqué à l'usine de McAsphalt Montréal et entreposé en vrac (citerne) au plan d'enrobé. Les travaux se sont réalisés sur une distance approximative de 8kms pour un total de 10,000TM d'enrobé tiède. Le niveau de circulation de cette est assez faible avec beaucoup de petite colline et un chemin très sinueux. Ce projet s'est réalisé durant les mois de septembre et octobre 2010 avec des températures d'automne.

Heure d'arrivée: 7:00 a.m.

Heure de départ: 16:30 p.m.

Conditions météorologiques: Les températures d'Automne de cette region du Québec variant de 3-12 C avec des periodes nuageuses et pluvieuses. Les travaux ont été intérompu à plusieurs reprise par les conditions météorologiques.

Distance des travaux effectués: 10,000TM approx. 8kms

Info. général WMA:

- Type de mélange: EVO THERM DAT
 - Grade de bitume : PG 58-34P
 - Source du bitume: Bitumar
 - Temp. du bitumen réservoir d'entreposage: _____
 - Agent de désenrobage et quantité: _____
 - No. du billet de chargement McAsphalt: _____
-
- Température de l'enrobé au déchargement en chatier: 116-125°C
 - Température de l'enrobé lors de l'épandage: 105-110
 - Équipement utilisé pour la compaction: Deux rouleaux vibreur en acier



Rapport des travaux d'Enrobé Tiède

(Suite)

Tableau 1: Liste de points à vérifier Lien d'accrochage et Enrobé Tiède (ie.: adhérence et compaction)

Description de tâches	Oui	Non	Commentaires
Est-ce que l'application du lien d'accrochage était homogène? S.V.P. noter le type et la température du lien.	x		EmulplusC de Constructions DJL
Est-ce que les surfaces à coller étaient propre? (joints longitudinal, transversal et surface)	x		
Est-ce que les jets de l'épandeur étaient régler au même angle (15-30 deg.)?			
Est-ce que la surface était libre d'humidité?	X		
Est-ce les rouleaux étaient bien synchroniser avec la paveuse?	X		
Est-ce que la paveuse a eu des retards cause par les approvisionnements d'asphalte?		X	
Est-ce qu'un VTM a été utilisé pour l'application d'un pavage en continu afin d'assurer une distribution homogène de la chaleur de l'asphalte et d'obtenir une compaction améliorée?		X	
Est-ce que les camions d'enrobé utilisait une toile?	X		Ils n'avaient pas tous les toiles appropriées pour contenir la chaleur durant le transport

Les points mentionnés font seulement référence aux situations de la mise en oeuvre du lien d'accrochage (adhérence, compaction et performance générale du bitume PG régulier et polymériser). La ségrégation, la profilographie, la performance du mélange, etc. ne sont pas directement reliés au bitume alors ils ne seront pas considérés dans ce document.

Représentant McAsphalt: Pierre Durocher

McAsphalt Industries Ltd.
950 boul. Cadieux, bur. 400,
Valleyfield, Qc
J6T 6L4
Bur.: (450) 377-8420
Fax: (450) 377-8411

McAsphalt Industries Ltd.
11451 rue Sherbrooke est,
Montréal, Qc
H1B 1C2
Bur.: (514) 645-1691
Fax: (514) 645-4401